



KÖSTER Bridge Coat

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa o niskiej lepkości do gruntowania podłoży betonowych

Właściwości

KÖSTER Bridge Coat jest dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej lepkości do pokrywania powierzchni betonowych w budownictwie podziemnym i nadziemnym. KÖSTER Bridge Coat jest bardzo odporny na obciążenia mechaniczne. KÖSTER Bridge Coat jest stosowany jako preparat gruntujący przed nakładaniem powłoki KÖSTER PUR-Bitumen w systemie do wykonywania powłok antykorozyjnych na podłożach betonowych o dużej odporności chemicznej i mechanicznej np. na zbiornikach w oczyszczalniach ścieków.

Dane techniczne

Lepkość	ok. 120 mPa•s (20 °C)
Proporcja mieszania składników (wagowo)	3,4 : 2
Czas na wykorzystanie materiału (+20°C)	20 min.
Gęstość składnik A	1,06 g / cm ³
Gęstość składnik B	1,05 g / cm ³
Nakładanie następných warstw	nach ca. 24 Std.
Pełna odporność mechaniczna i chemiczna - po 7 dniach (przy 23 °C i 65 % wilgotności względnej powietrza).	
Kolor	przezroczysty
Temperatura stosowania	min. + 5 °C
Wodoszczelność po 48 godz.	1 bar
Przyczepność do podłoża (na betonie wilgotnym)	> 1.5 N / mm ²

Zastosowanie

Żywica epoksydowa KÖSTER Bridge Coat stosowana jest do gruntowania podłoży betonowych jak np. płyty parkingów, płyty pomostowe. Jest stosowany w systemie do zabezpieczania antykorozyjnego powierzchni betonowych jako powłoka gruntująca przed nakładaniem KÖSTER VE np. na obiektach gospodarki wodno-ściekowej. Nadaje się też do stosowania jako mostek szepny pod asfalt (max. temperatura 210 °C).

Podłoże

Wszystkie gruntowane powierzchnie muszą być czyste, nośne, wolne od tłuszczu i olejów, a także innych substancji obniżających przyczepność, suche lub lekko wilgotne. Przyczepność podłoża musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm².

Przed nałożeniem KÖSTER Bridge Coat podłoże musi być dokładnie oczyszczone. Zwykle powierzchnie betonowe należy oczyścić wodą pod wysokim ciśnieniem (> 400 bar). Bardzo szczelne i gładkie powierzchnie z betonu o wysokiej wytrzymałości lub z betonu zagęszczonego przez odpowietrzanie wymagają zastosowania śrutowania dla przygotowania podłoża. Kruszywo w betonie powinno być dobrze widoczne. Dla wyrównania podłoża i zamknięcia drobnych porów i ubytków należy zastosować KÖSTER NB 1 szary (zużycie ok. 1,5 kg/m²). Przed nakładaniem KÖSTER Bridge Coat należy zachować przerwę roboczą co najmniej 24 godz. Większe ubytki wypełnić przy pomocy zaprawy naprawczej KÖSTER Reperaturmörtel

NC. W narożach wykonać fasety wyoblające z zaprawy KÖSTER Reperaturmörtel NC.

Mieszanie

Obydwa składniki intensywnie wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego (>400 obr/min), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, minimalny czas mieszania 3 minuty. W celu uniknięcia niejednorodności zalecane jest przelanie żywicy do czystego pojemnika i ponowne przemieszanie materiału. Zwrócić uwagę, aby po wymieszaniu na ściankach pojemnika nie pozostały ślady niewymieszanego materiału. Materiał przed wymiesaniem powinien mieć temperaturę od 10°C do 25°C.

Sposób wykonania

KÖSTER Bridge Coat po wymieszaniu należy nakładać na podłoże za pomocą wałka, pędzla płaskiego lub za pomocą agregatu natryskowego – w jednej warstwie nakładać materiał w ilości ok. 0,2 kg/m². Na powierzchniach pionowych konieczne może być nakładanie więcej niż jednej warstwy materiału w celu uzyskania odpowiedniej grubości. Podczas stosowania produktu temperatura podłoża powinna być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.

Zużycie

0,2 kg / m²; łączne zużycie przy nakładaniu w dwóch warstwach

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Karta charakterystyki jest dostępna w internecie: http://download.koester.eu/label-CT_284.

Opakowania

CT 284 005	zestaw 5,4 kg
CT 284 013	zestaw 13,5 kg

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, termin przechowywania min. 12 miesięcy. Chronić przed mrozem, temperatura składowania od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Nosić rękawice i okulary ochronne podczas pracy z materiałem.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER Reperaturmörtel NC	Art. nr C 535 025
KÖSTER VE	Art. nr CT 286 006
KÖSTER NB 1	Art. nr W 221 025
KÖSTER Universal Reiniger	Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.